

| Abteilung | Hersteller | Typ | Achsen/Verfahrwege (mm) | | |
|------------------------------|--|-----|-------------------------|-------|-------|
| | | | X | Y | Z |
| Blechbearbeitung | CNC-Flachbettlaser 4 kW (Edelstahl: 16, Stahl: 20, Aluminium: 10 mm) | | 4.000 | 2.000 | 150 |
| | CNC-Abkantpresse | | 4.000 | | |
| | CNC-Abkantpresse | | 1.250 | | |
| | 4-Rollen-Biegemaschine (max Breite: 3.100 mm, max. Stärke: 14 mm) | | | | |
| Drehen | NC-Zyklendrehmaschine | | | | 1.000 |
| | NC-Zyklendrehmaschine | | | | 2.000 |
| | CNC-Revolverdrehmaschine, anetr. WZ | | | 385 | 800 |
| | CNC-Revolverdrehmaschine, anetr. WZ | | | 600 | 1.250 |
| | CNC-Revolverdrehmaschine, anetr. WZ + Gegenspindel | | | 500 | 500 |
| | CNC-Revolverdrehmaschine, anetr. WZ + Y-Achse + Gegenspindel | | | 400 | 600 |
| Fräsen | CNC-Portalfräsmaschine WZ-MAG | | 5.000 | 3.250 | 1.100 |
| | CNC-Fahrständermaschine mit Rundtisch + festem Tisch | | 6.000 | 1.500 | 2.000 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum WZ-MAG | | 1.800 | 700 | 700 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum WZ-MAG | | 1.000 | 840 | 560 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum 14 WZ-MAG | | 430 | 400 | 250 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum 27 WZ-MAG | | 700 | 450 | 410 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum 26 WZ-MAG | | 520 | 420 | 250 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum 26 WZ-MAG + Wechseltisch | | 450 | 420 | 250 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum 30 WZ-MAG | | 1.120 | 600 | 600 |
| | CNC-Werkzeugmaschine | | 600 | 400 | 300 |
| | CNC-Bearbeitungszentrum 5 Achsen | | 600 | 400 | 400 |
| Edelstahl-Schweißen | 8 Schweißplätze für WIG + MAG auf Präzisionsschweißbischen | | | | |
| Normalstahl-Schweißen | 8 Schweißplätze für WIG + MAG auf Präzisionsschweißbischen | | | | |
| Orbital-Schweißen | 1 Schweißplatz | | | | |
| | ARC Machines Inc. 207A | | | | |
| Glasperlstrahlen | Glasperlanlage speziell für Edelstähle | | 4.000 | 3.500 | 5.000 |
| Normalstrahlen | Strahlanlage für Normalstahl | | 4.000 | 3.500 | 5.000 |
| Ultraschallreinigung | Mehrkammer-Reinigungsbad mit zusätzlicher Trocknung | | 600 | 400 | 300 |
| Reinigungskammer | Hochdruckreiniger (Heißdampf und Kaltwasser) | | 4.000 | 3.500 | 5.000 |
| Pulverbeschichten | Waschmaschine | | 1.200 | 1.900 | 2.300 |
| | Einbrennkammer | | 1.000 | 1.500 | 3.000 |
| Vakuumlecksuche | Lecksuchstand mit Vorpumpe und Lecksuchgerät LEYBOLD UL-200 | | | | |
| Montageplätze | ca. 1.500 qm | | | | |

EDIS produziert mit rund 100 Mitarbeitern auf einer Gesamtfläche von 10.000 m²:

Produktionshalle I: 3.000 m²,
Produktionshalle II: 3.000 m²,
Produktionshalle III: 4.000 m²