

Schweißzertifikat

NB2276 – CPR – 1090-2 – 076/15

Hersteller	EDIS Anlagenbau GmbH Paul-Hohe-Str. 3 97906 Faulbach
Maßgebende Betriebsstätte	EDIS Anlagenbau GmbH Paul-Hohe-Str. 3 97906 Faulbach
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (MAG - Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 141 (WIG - Schweißen)
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Sven Durst, 03.12.1968, IWS
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Ralf Keller, 27.01.1962, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	30.05.2016
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.



Darmstadt, den 30.05.2016
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuchs ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.