

Abteilung		Hersteller	Typ	Achsen/Verfahrwege (mm)		
				X	Y	Z
<b>Blechbearbeitung</b>	CNC-Flachbettlaser 4 kW (Edelstahl: 16, Stahl: 20, Aluminium: 10 mm)	Trumpf	TRU 3040	4.000	2.000	150
	CNC-Abkantpresse	Trumpf	TruBend 5230	4.000		
	CNC-Abkantpresse	Trumpf	TruBend 5050	1.250		
	4-Rollen-Biegemaschine (max Breite: 3.100 mm, max. Stärke: 12 mm)	MG	EH 314 C			
<b>Drehen</b>	NC-Zyklendrehmaschine	GITAL	GA-400	400		1.000
	NC-Zyklendrehmaschine	GEMINIS	GHT - 5 - 1000	1.000		2.000
	CNC-Revolverdrehmaschine, angetr. WZ	DMG	NEF 400	385		800
	CNC-Revolverdrehmaschine, angetr. WZ	DMG	NEF 600	600		1.250
	CNC-Revolverdrehmaschine, angetr. WZ + Gegenspindel	DMG	CTX 500	500		500
	CNC-Revolverdrehmaschine, angetr. WZ + Y-Achse + Gegenspindel	SPINNER	TC - 77 SMCY	400		600
<b>Fräsen</b>	CNC-Portalfräsmaschine WZ-MAG	ZAYER	KPCU 5000-AR	5.000	3.250	1.100
	CNC-Fahrständermaschine mit Rundtisch + festem Tisch	ZAYER	KAIROS	6.000	1.500	2.000
	CNC-Bearbeitungszentrum 5-Achsen	ZAYER	XIOS	3.500	1.250	1.250
	CNC-Bearbeitungszentrum	SPINNER	U630	630	530	465
	CNC-Bearbeitungszentrum	SPINNER	U2550	1.660	530	460
	CNC-Bearbeitungszentrum	SPINNER	U1530	1.530	530	465
	CNC-Bearbeitungszentrum WZ-MAG	DMG	DMF 180	1.800	700	700
	CNC-Bearbeitungszentrum WZ-MAG	DMG	DMU 65	735	650	650
	CNC-Bearbeitungszentrum 27 WZ-MAG	Brother	TC - 22B	700	450	410
	CNC-Bearbeitungszentrum 26 WZ-MAG + Wechseltisch	Brother	TC - 32A	450	420	250
	CNC-Bearbeitungszentrum 30 WZ-MAG	YCM	MV106A	1.000	600	600
	CNC-Werkzeugmaschine	MAHO	MH - 600	600	400	300
	CNC-Bearbeitungszentrum 5 Achsen	Hermle	600	600	400	400
<b>Edelstahl-Schweißen</b>	8 Schweißplätze für WIG + MAG auf Präzisionsschweißtischen					
<b>Normalstahl-Schweißen</b>	8 Schweißplätze für WIG + MAG auf Präzisionsschweißtischen					
<b>Orbital-Schweißen</b>	1 Schweißplatz	ARC Maschines Inc.	207A			
<b>Löten</b>	2 Arbeitsplätze (Hart- und Weichlöten)					
<b>Glasperlstrahlen</b>	Glasperlanlage speziell für Edelstähle	KIESS		4.000	3.500	5.000
<b>Normalstrahlen</b>	Strahlanlage für Normalstahl	KIESS		4.000	3.500	5.000
<b>Ultraschallreinigung</b>	Mehrkommer-Reinigungsbad mit zusätzlicher Trocknung			600	400	300
<b>Reinigungskammer</b>	Hochdruckreiniger (Heißdampf und Kaltwasser)			4.000	3.500	5.000
<b>Pulverbeschichten</b>	Waschmaschine			1.200	1.900	2.300
	Einbrennkammer			1.000	1.500	3.000
<b>Vakuumlecksuche</b>	Lecksuchstand mit Vorpumpe und Lecksuchgerät	LEYBOLD	UL-200			
	Lecksuchstand mit Vorpumpe und Lecksuchgerät	ADIXEN	ASM310			
<b>Montageplätze</b>	Insgesamt ca. 1.500 m <sup>2</sup>					
	135 m <sup>2</sup> Kleinteilmontage in abgetrennten Räumlichkeiten					
	745 m <sup>2</sup> Großteilmontage (mit Krananlage bis zu 5 t)					
	120 m <sup>2</sup> Reinraummontage					

EDIS produziert mit rund 120 Mitarbeitern auf einer Gesamtfläche von 10.000 m<sup>2</sup>:

Produktionshalle I: 3.000 m<sup>2</sup>,  
Produktionshalle II: 3.000 m<sup>2</sup>,  
Produktionshalle III: 4.000 m<sup>2</sup>